제네시스 G80e 구동모터 벤치마킹



대구대학교 전자전기공학부 이00 1 서 론

2 연구개발 추진 현황

3 CFRP 적용 회전자 개발 추진 현 황

4 결론



1. 서론

- ❖ 대구 · 경북 지역 기업 소개
 - 벤치마킹 대상 모터 선정
 - 벤치마킹 대상 모터 선정 → 볼륨 차종
 - 전자기 해석 성능 데이터 수요↑

신라공업 - EMPA Lab의 주 연구 방향 → 개선방안 도출 → 새로운 프로젝트 수주 BLDC Motor Stator, Alternator Stator, Solenoid Assy 등 생산 울진군 경창산업 영양군 문경시 전기차 구동모듈 생산, 전기차 모터 및 모터부품 연구개발 상주시 청송군 의성군 구미시 군위군 포항시 보그워너 영천시 글로벌 모터 생산, 구동시스템 성능 평가 및 연구개발 성주군 고령군 한국자동차연구원 차량용/산업용 에너지 변환기기 시스템 및 인버터, 컨버터 등 전력변 환 시스템의 설계, 해석, 평가 및 성능/효율 최적화 기술 연구





1. 서론

❖ 벤치마킹 대상 모터 제원

구 분		값		
모터 타입		IPMSM		
최대 (기동)	출력 (kW)	136		
	토크 (Nm)	350		
최대 속도 (rpm)		20,000		
탑재 위치		후륜 E-GMP (Electric Global Modular Platform)		
구동방식		AWD		
전장 (mm)		5,005		
전폭 (mm)		1,925		
전고 (mm)		1,475		
축간 거리 (mm)		3,010		
윤거 전 (mm)		1,630		
윤거 후 (mm)		1,636		
배터리 용량 (kWh)		87.2		







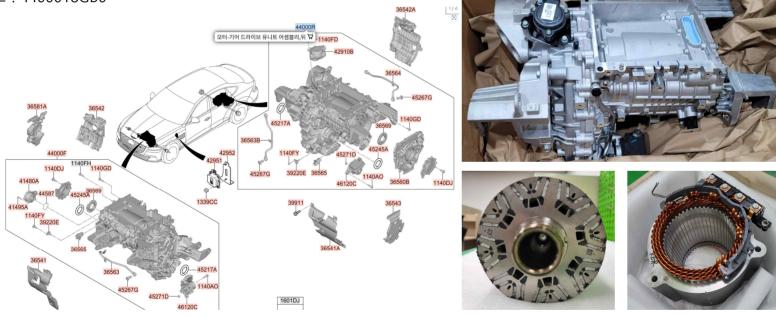
❖ 벤치마킹 대상 모터

■ 고전압, 고속 시스템 적용 가능 기 제품 모터 구매 및 분해 완료

- 차종 : Electrified G80(2022)

- 부품명 : 모터-기어 드라이브 유니트 어셈블리, 뒤

- 부품번호 : 4400018GB0



[벤치마킹 대상품(G80 DRIVE UNIT(RWD)]



- ❖ 벤치마킹 대상 구동모터 실측
 - 권선저항 측정
 - U-V, V-W, W-U 선간 저항 측정
 - Y-결선으로서 각 상 저항 (U: 0.01582, V: 0.01590, W: 0.01583 [ohm])







- ❖ 벤치마킹 대상 구동모터 실측
 - 인덕턴스 측정
 - U-V, V-W, W-U 선간 인덕턴스 측정
 - 인가 전압 1.0 [V], 1~10,000 [Hz]







U -V 상	V – W 상	W – U 상
· • •	V 11 0	•

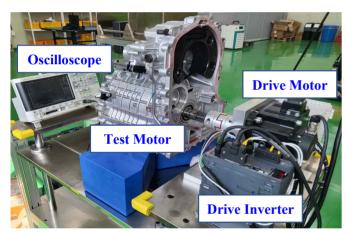
주파수	선간 인덕턴스 [μH] (@상온)				비고
T#IT	U - V 상	V - W 상	W - U 상	평균	0172
1	277.614	280.704	285.875	281.39	
10	271.343	271.331	271.170	271.28	
100	270.982	270.926	270.956	270.95	전압 1 [V] 인가
1000	269.665	269.540	269.698	269.63	
10000	238.612	238.565	238.591	238.58	

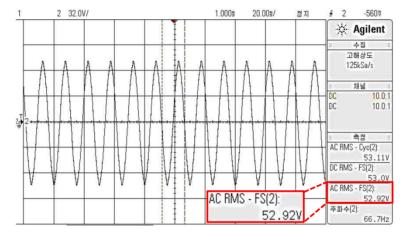


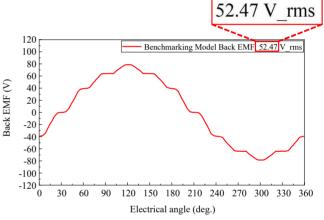


- ❖ 벤치마킹 대상 구동모터 실측
 - 무부하 역기전력 측정
 - 전자기 해석 모델 구축 및 검증 완료 > 무부하 역기전력 오차율 0.8 [%]
 - 모터 회전속도-주파수 관계식에 따른 극 수(8극)재확인-

→ N =	120 × f	_ 120	×66.7	~	1 000
- IV —	\overline{P}	_	8	~	1,000







[Line to line Back EMF @1,000 [rpm]]

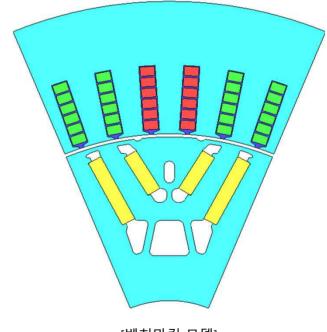
무부하 역기전력 측정 실 사진

n Gl	무부하 역기전력 [Vrms] (@상온)			비고
모델	300rpm	500rpm	1,000rpm	이끄
G80 RWD	15.91	26.81	52.92	-

- ❖ 벤치마킹 대상 구동모터 사양
 - 유한요소해석을 위한 해석 모델 구축
 - Rotor, Stator 주요 치수 및 파라미터 측정 및 역설계 수행

항 목		단 위	값
	최대 출력	kW	136
주요 사양	최대 토크	Nm	350
T# 410	최대 속도	rpm	19,500
	정격 속도	rpm	3,710
	극/슬롯 수	-	(회전자) 8극 / (고정자) 48슬롯
	고정자 내/외경	mm	(내경) 133.6 / (외경) 200.0
주요 치수	회전자 내/외경	mm	(내경) 50.0 / (외경) 132.0
	축 방향 길이	mm	158
	공극 길이	mm	0.8
게지저너	영구자석	-	42UH
재질 정보	전기강판	-	25PNX1250F

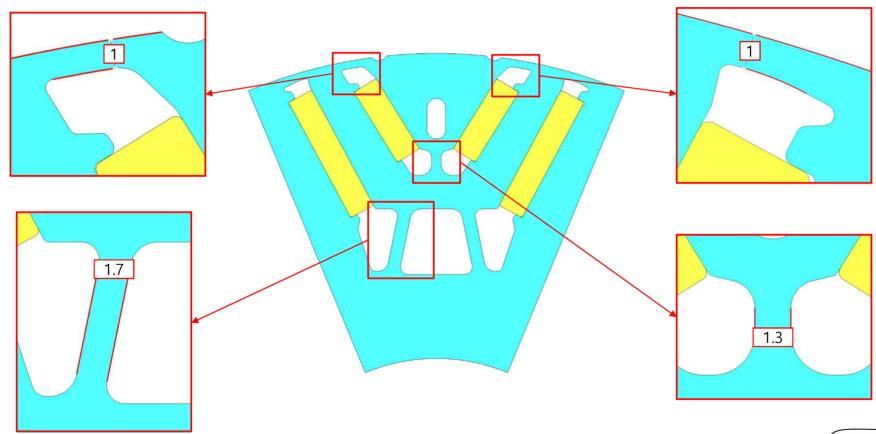
[벤치마킹 모델 요약표]





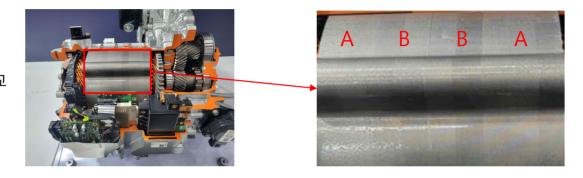


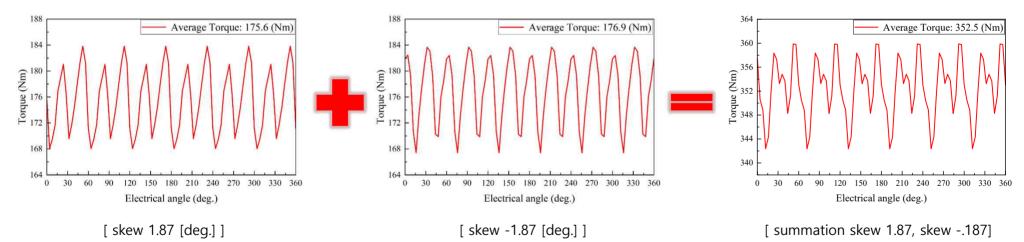
❖ 벤치마킹 대상 구동모터 주요 포인트 두께





- ❖ 벤치마킹 대상 구동모터 성능 확인
 - Skew A-B-B-A 구조
 - skew 각도 ±1.87 deg. → +1.87 deg, -1.87 deg.
 - skew 각에 따른 토크의 값을 더한 후 벤치마킹 모델 스펙과 비교
 - 352.5 Nm로 벤치마킹 모델 스펙인 350 Nm 대비 0.7% 오차

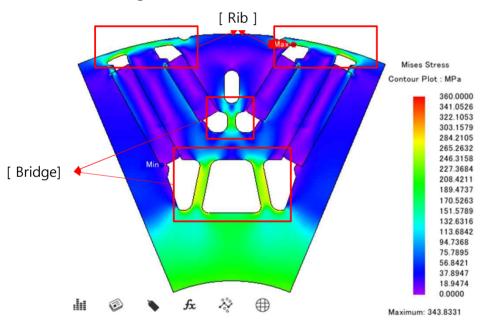




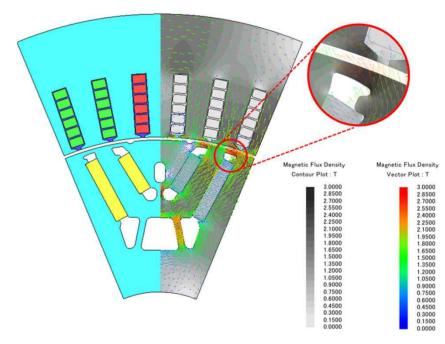




- ❖ 벤치마킹 대상 구동모터 기계적 성능 확인
 - 회전자 응력 해석
 - 모터 회전 시 원심력에 의한 영구자석 이탈 방지를 위한 기계적 강도 해석
 - Rib, Bridge 등은 모터의 누설 자속 증가에 영향 → 모터의 성능 저하



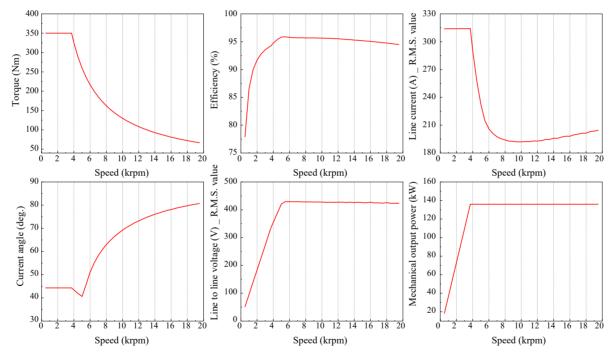








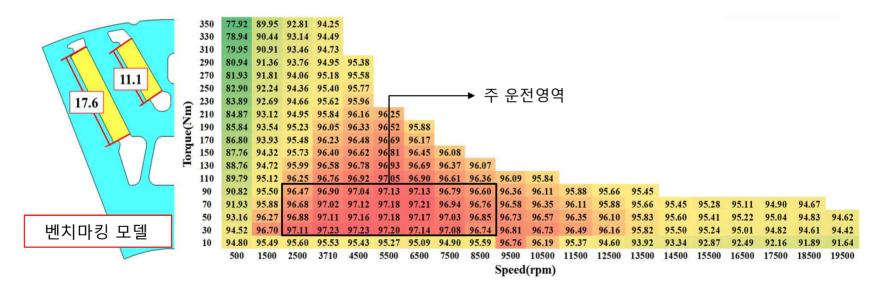
- ❖ 벤치마킹 모델 성능곡선
 - 요구 조건인 최대 토크 350 [Nm], 최대 출력 136 [kW] 만족



[벤치마킹 모델 성능곡선 그래프]



- ❖ 벤치마킹 모델 효율맵
 - 주 운전영역에서의 평균 효율 97 [%]



[벤치마킹 모델 효율]





3. CFRP 적용 회전자 개발 추진 계획

벤치마킹 모터 분석 기반 CFRP 적용 방안 워크플로우

~11월

기본 파라미터 측정 완료, 도면화 작업을 위한 상세 치수 확인 중

벤치마킹 모터 스테이터 기반 정량적 목표 달성 설계 사양 선정

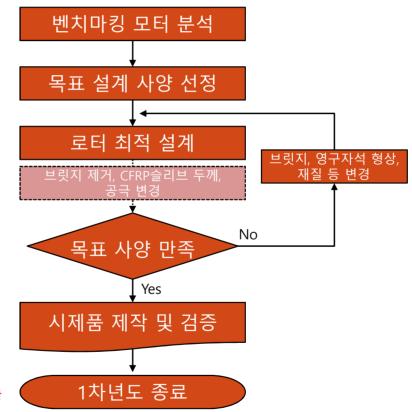
~02월

정량적 목표 사양 만족을 위한 최적 설계 및 해석을 통한 성능 예측

~05월

설계사양 시제품 제작 후 검증을 위한 시험 평가 지원 예정

- * 요청사항
- 설계도면 작업 완료 후 시제품 제작 소요 시간
- 대략적 시험 일정 수립 후 공인시험기관 선정





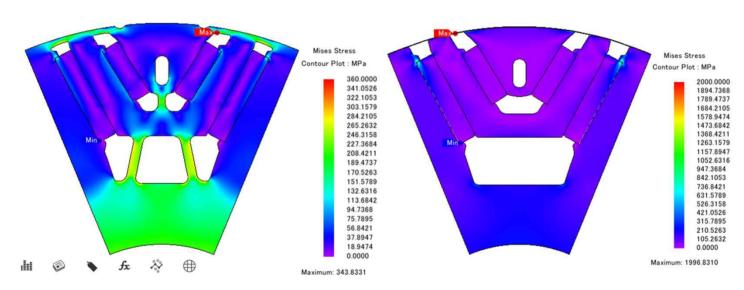
4. 결론

- 제네시스 G80e 구동모터 벤치마킹
 - 벤치마킹 대상 모터 실측
 - 벤치마킹 대상 모터 기계적 성능 확인
- 새로운 프로젝트 수주에 활용

※ 참고자료

❖ CFRP 적용 모델

- CFRP Sleeve 적용을 위한 로터 설계 변경
- Rib, Bridge 구조 제거 및 CFRP Sleeve 적용 → Sleeve 두께 선정을 위한 응력 해석 수행
- Sleeve 두께 0.1 mm 적용 시 최대 속도에서 1.2 이상의 안전계수 확보 가능
- * 로터 최적화 후 응력 해석 재수행하여 최종 두께 선정 예정



[벤치마킹 모델 @19,500 [rpm]]

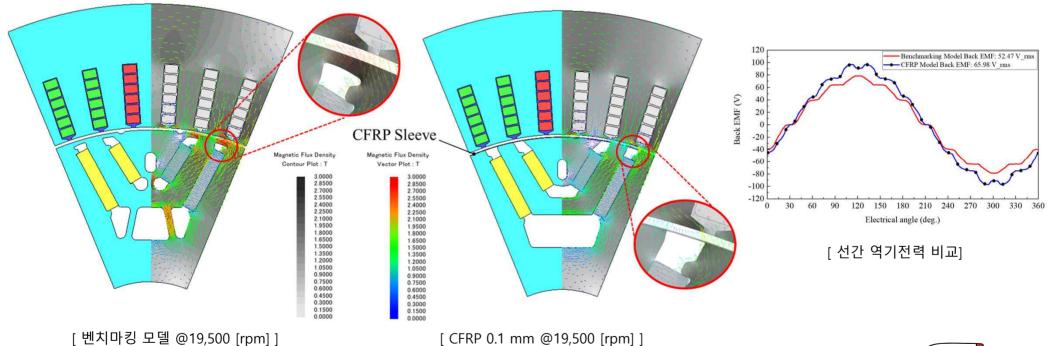
[CFRP 0.1 mm @19,500 [rpm]]





※ 참고자료

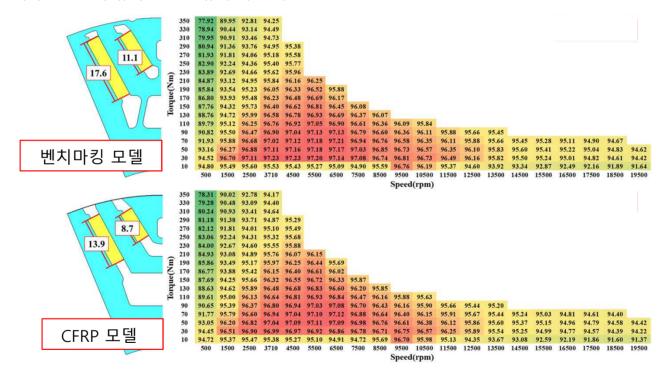
- ❖ CFRP 적용 모델
 - CFRP Sleeve 적용 전·후 무부하 성능 확인
 - Rib, Bridge 구조 제거 형상에 따른 누설자속 저감 확인
 - 무부하 역기전력 25.7 [%] 증대 확인





※ 참고자료

- ❖ CFRP 적용 모델
 - 역기전력 저감을 위한 영구자석 사용량 저감(길이 21 [%]↓)
 - 효율 비교 결과, 벤치마킹 모델과 유사한 성능 유지 가능 확인



[벤치마킹 & CFRP 적용 모델 효율 비교]



감사합니다.





